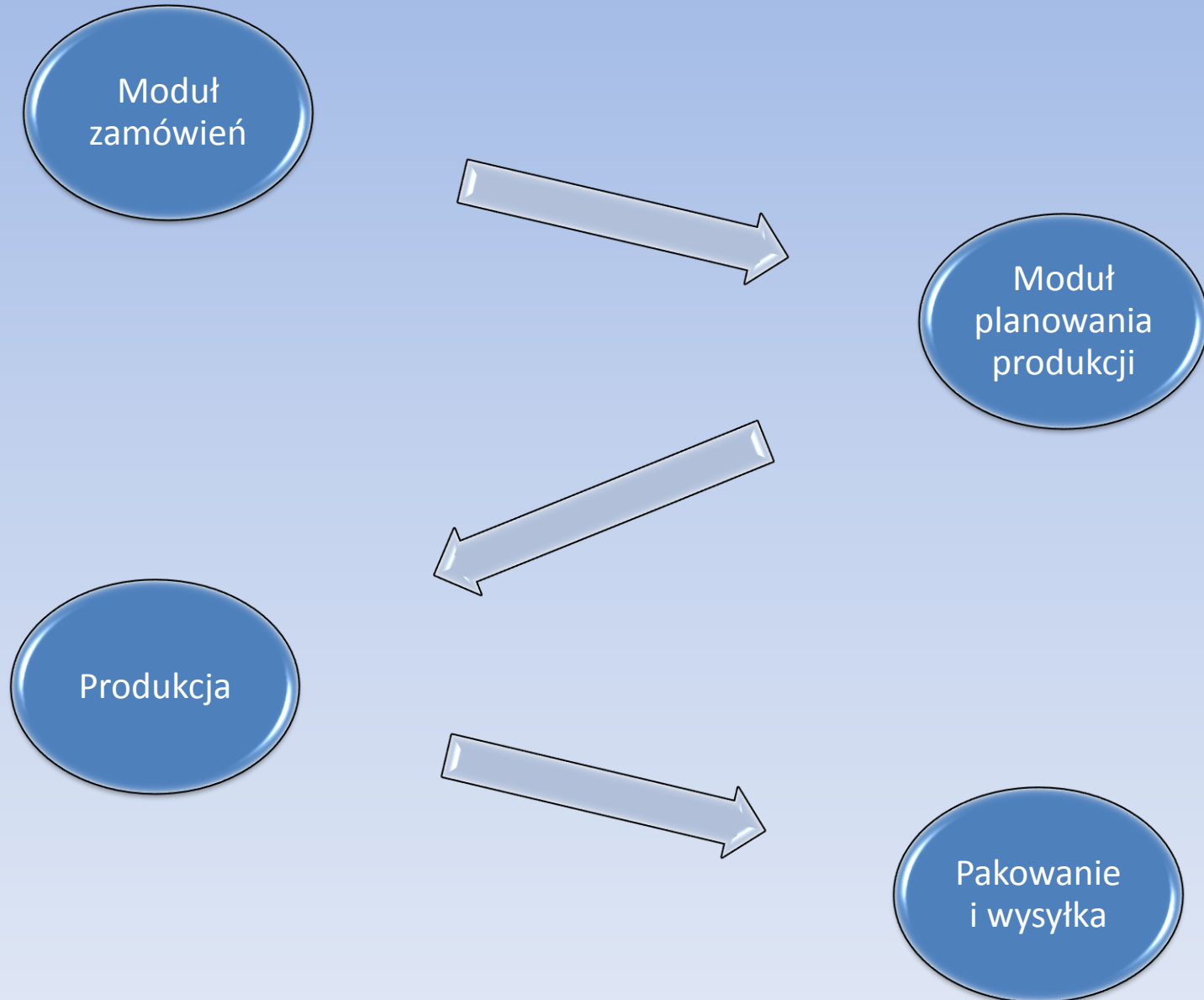


# SYSTEM ZARZĄDZANIA PRODUKCJĄ FENIX

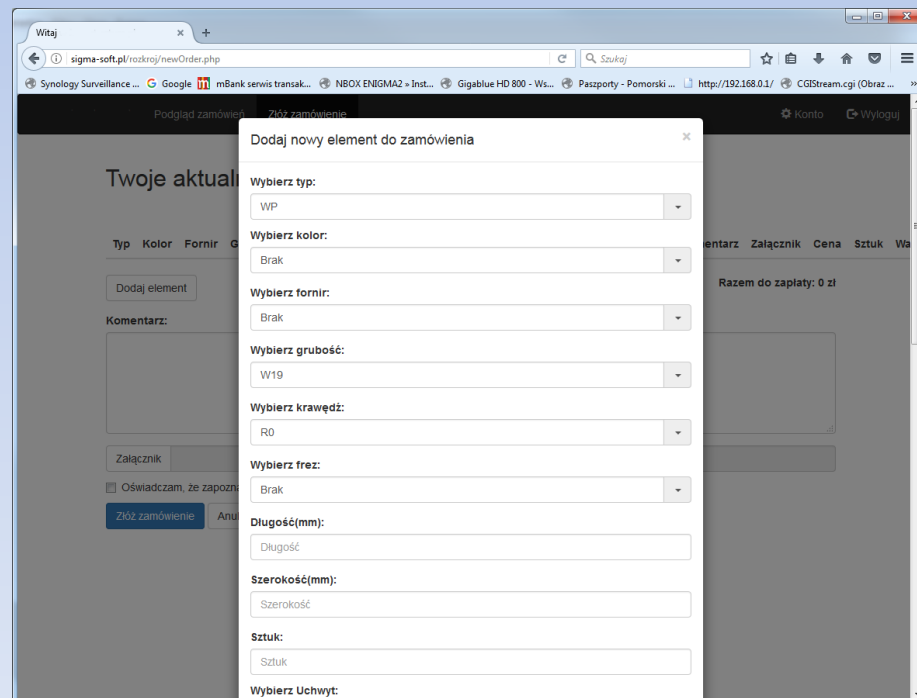


# Schemat funkcjonalny



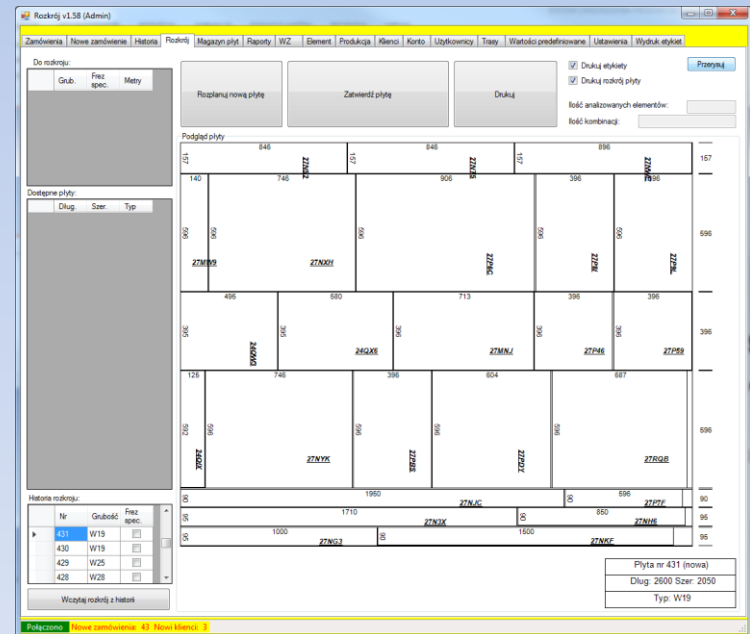
## Moduł zamówień

- Przyjmowanie zamówień przez stronę internetową lub ręcznie z maila, faksu lub innej formy kontaktu.
- Wysyłka maili potwierdzających zamówienie do klienta.
- Przeglądanie historii zamówień przez danego klienta.



## Moduł planowania produkcji


- Weryfikacja i zatwierdzanie zamówień.
- Nadawanie priorytetu zamówieniom.
- Planowanie rozkroju płyt.
- Drukowanie projektu rozkroju (przy założeniu minimalizacji odpadów) i etykiet z kodami kreskowymi.





## Produkcja

- Na każdym (zdefiniowanym przez użytkownika) etapie produkcji identyfikowanie elementu przy pomocy czytnika kodów kreskowych.
- Zatwierdzanie wykonania danego elementu na określonym etapie produkcji i kierowanie go na następny etap.
- Na każdym etapie produkcji uzyskujemy informację o pracowniku, który czynność wykonywał i kiedy dany element przesłał na kolejny etap produkcji (lub do poprawki).
- Każdy pracownik uzyskuje na bieżąco informację nad jakim elementem powinien aktualnie pracować (na ekranie, np. TV).
- Monitorowanie procesów produkcyjnych na dowolnym urządzeniu z dowolnego miejsca na świecie (komputer/tablet/telefon z przeglądarką WWW)



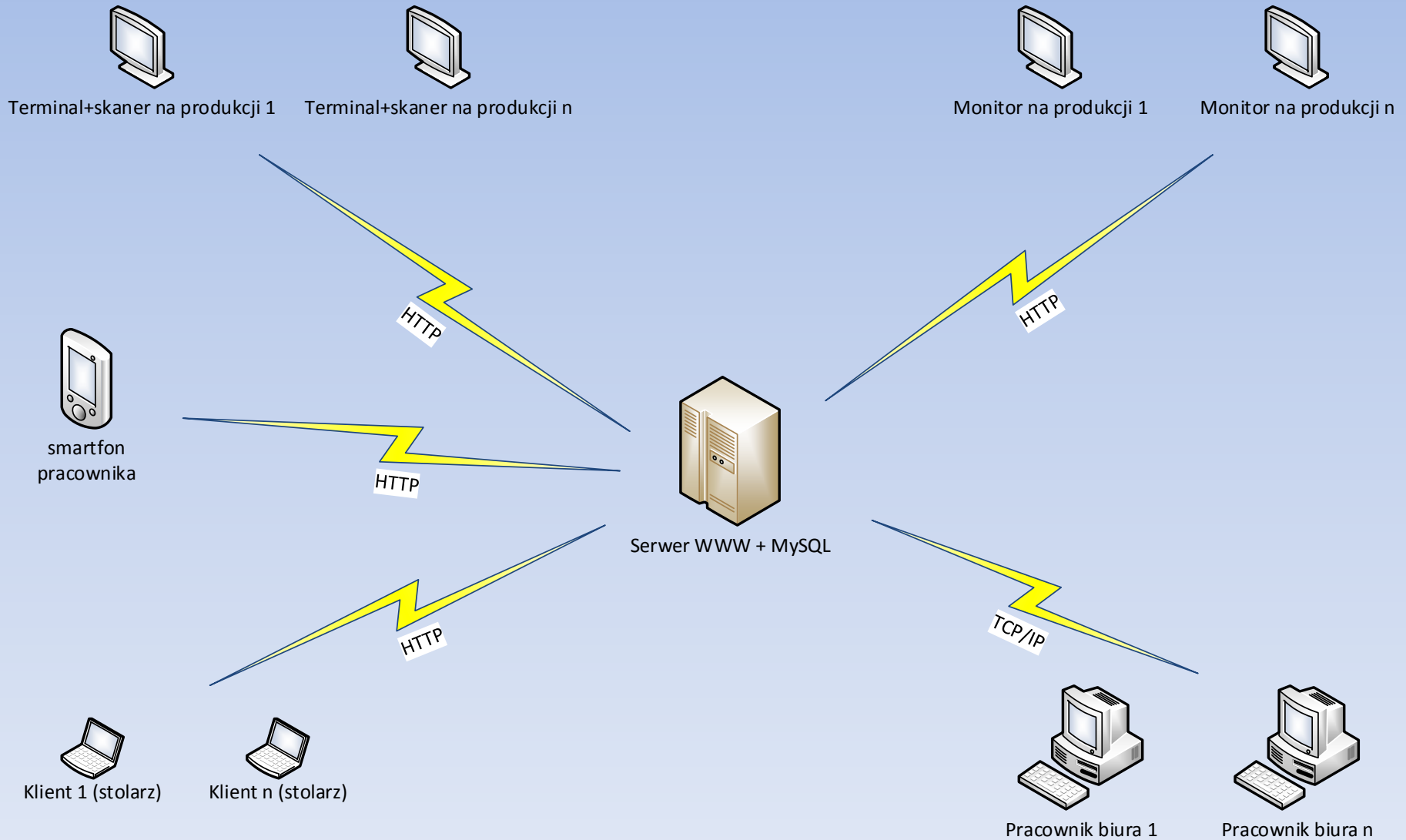
## Pakowanie i wysyłka

- Elementy zamówienia kompletowane są w całość i przygotowywane do wysyłki (w przygotowaniu moduł kompletujący w paczki).
- Uzyskujemy możliwość kompletowania kilku zamówień na określone trasy do wysyłki lub dla określonego klienta.

## Dzięki naszemu systemowi uzyskujemy:

- Możliwość śledzenia wykonania poszczególnych elementów zamówienia na wszystkich etapach.
- Możliwość śledzenia na bieżąco postępu wykonania całości zamówienia.
- Możliwość monitorowania produkcji z dowolnego miejsca na świecie.
- Klient po przejęciu zamówienia otrzymuje mailową informację o skierowaniu zamówienia do produkcji z orientacyjnym czasem jego wykonania (definiujemy go) oraz o późniejszych zmianach statusu zamówienia.
- Dzięki modułowi rozkroju minimalizujemy odpady płyt.
- Dzięki grupowaniu produktów wg koloru na lakierni minimalizujemy czas przygotowania farby i malowania.
- Przypisanie każdego elementu do zamówienia ułatwia kompletowanie zamówień do wysyłki a przypisanie kontrahentów do określonej trasy wysyłki pozwala kompletować zamówienia wysyłane w określonym kierunku (np. przy własnym transporcie).
- Wysłanie elementu z kodem kreskowym do klienta ułatwia proces reklamacji jak również ustalenie odpowiedzialnych za wady.
- System porządkuje pracę wszystkich pracowników, dając również możliwość monitorowania wydajności.

# Architektura systemu





# Przebieg zamówienia

- Klient składa zamówienie przez stronę WWW lub innym kanałem.
- Pracownik biura planuje produkcję zamówienia oraz drukuje etykiety elementów zawierające kody kreskowe.
- Po rozpoczęciu produkcji informacje o produkowanych elementach wyświetlane są pracownikom na monitorach.
- Pracownicy zatwierdzają wykonanie swojego etapu produkcji przy pomocy skanera kodów kreskowych i kierują element na następne stanowisko.
- Pracownik biura na bieżąco śledzi stan zamówień i po ich skompletowaniu wystawia dokument WZ.
- (w przygotowaniu) Moduł wystawiania faktur oraz moduł kompletowania paczek.



# Kontakt

Dział sprzedaży:

Waldemar Wnuk

[waldemar.wnuk@sigma-soft.pl](mailto:waldemar.wnuk@sigma-soft.pl)

Dział techniczny:

Jakub Wnuk

[jakub.wnuk@sigma-soft.pl](mailto:jakub.wnuk@sigma-soft.pl)

<http://www.sigma-soft.pl>